

**Enteisenen**

**Entmanganen**

**Entsäuern**

**Absorbieren von Ammonium**

**Filtrieren von Partikeln und Trübstoffen**

**Ausgasen von Schwefelwasserstoff**



Der drucklose Filterbehälter ist aus V4A – Edelstahl gefertigt und ausgerüstet mit:

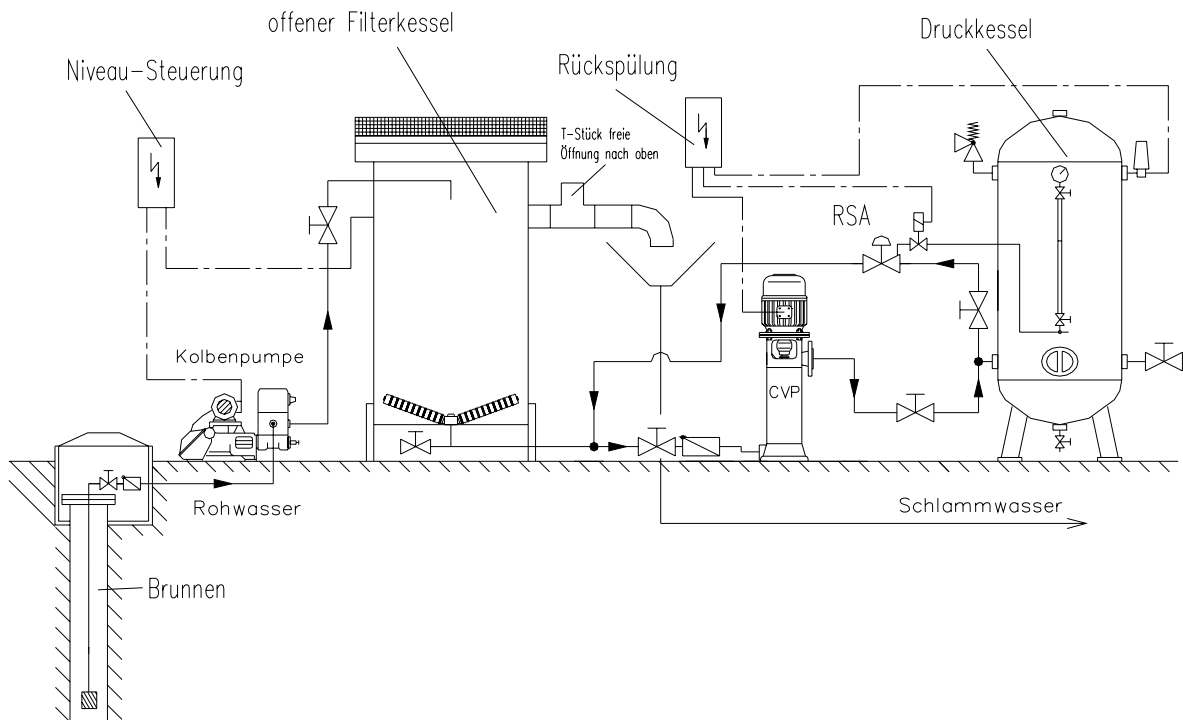
Filterdüsenstern, Einlaufdüse, Schlammwasserabgang, Niveausteuern der Rohwasserpumpe und komplette Filterschüttung.

Die regelmäßige Rückspülung der Filtermasse kann manuell von Hand erfolgen, oder alternativ vollautomatisch mit unserer Rückspüleinrichtung RSA II.

**Technische Daten**

Typ :	OWR 500	OWR 650	OWR 800	OWR 900
Durchmesser [ mm ]	500	650	800	900
Höhe [ mm ]	1900	1900	1900	1900
Mindestraumhöhe [ mm ]	2000	2000	2000	2000
Inhalt [ l ]	300	500	750	1000
max. Durchflussmenge [ m <sup>3</sup> /h ]	2,5	4,0	5,5	7,5
Erforderlicher Reinwasserinhalt im Druckkessel [ l ]	500	750	1000	1000
Druckerhöhungspumpe max [ m <sup>3</sup> /h-bar	2,5 - 6	4,0 - 6	5,5 - 6	7,5 - 6
Anschluss Reinwasserabgang	2“	2“	2“	2“
Schlammabgang [ mm ]	70	70	100	100

## Die optimale Lösung für organische belastetes Wasser



Für die Trink- und Brauchwasserversorgung von Industrie, Landwirtschaft und Privathaushalt liefert OSNA individuelle Wasseraufbereitungsanlagen.

OSNA verwendet biologisches Gesteinsgranulat und bindet Eisen, Mangan und Säure, und reduziert Ammonium und Schwefelwasserstoff aus Brunnen- und Quellwasser.

Filtervorgänge wie in der Natur.

Der drucklose Filterbehälter verfügt über eine offene Rohwasserverdüsung zur intensiven Sauerstoffanreicherung.

Luftausgasungen im Rohrleitungsnetz werden verhindert, ein Belüftungskompressor entfällt.

Das aufbereitete Wasser wird durch eine zweite Pumpe druckabhängig in den Speisekessel gefördert.

Die Rückspülung der Filtermasse muss regelmäßig abhängig vom Verbrauch manuell oder vollautomatisch durchgeführt werden.